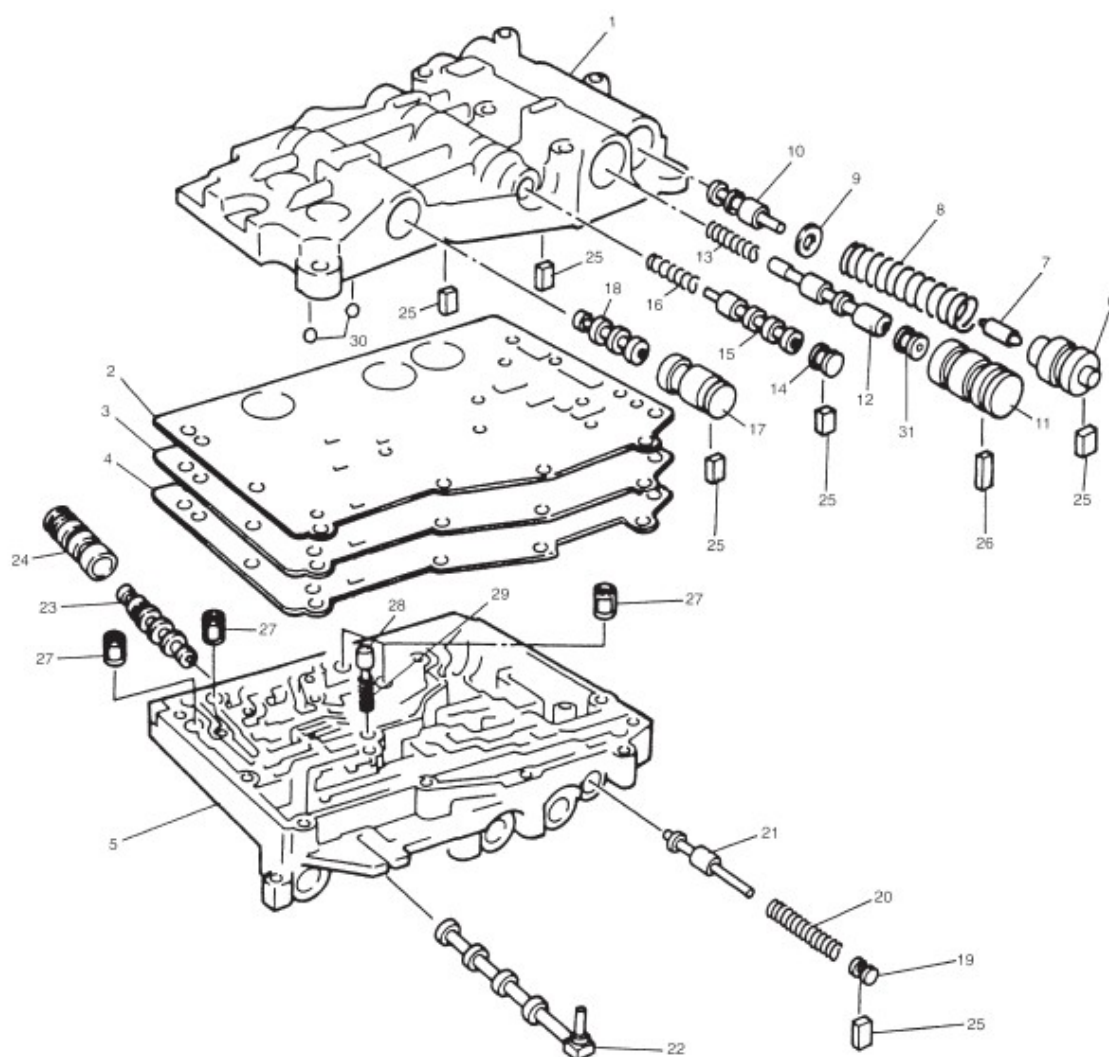


VALVE BODY



1. Upper valve body
2. Upper valve body gasket
3. Valve body plate
4. Lower valve body gasket
5. Lower valve body
6. Primary regulator valve sleeve
7. Primary regulator valve plunger
8. Primary regulator valve spring
9. Washer
10. Primary regulator valve

11. Lock-up control valve sleeve
12. Lock-up control valve
13. Lock-up control valve spring
14. Lock-up signal valve plug
15. Lock-up signal valve
16. Lock-up signal valve spring
17. Fail valve No.2 sleeve
18. Fail valve No.2
19. Secondary regulator valve plug
20. Secondary regulator valve spring

21. Secondary regulator valve
22. Manual valve
23. Fail valve No.1
24. Fail valve No.1 sleeve
25. Key (short)
26. Key (long)
27. Oil strainer
28. Cooler by-pass valve
29. Cooler by-pass valve spring
30. Steel ball
31. Lock-up control valve

12) Разъедините сцепные приборы от электромагнитных клапанов, и жидкого температурного датчика А/Т. Удалите жидкий температурный датчик А/Т.

13), Удаляют сборку корпусов клапана (1).

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Бойтесь позволять ручному клапану уменьшаться при удалении сборки корпусов клапана.

ОТМЕТЬТЕ: есть три вида болтов (скрепляет болтами А, В и С), установка корпуса клапана сборки.

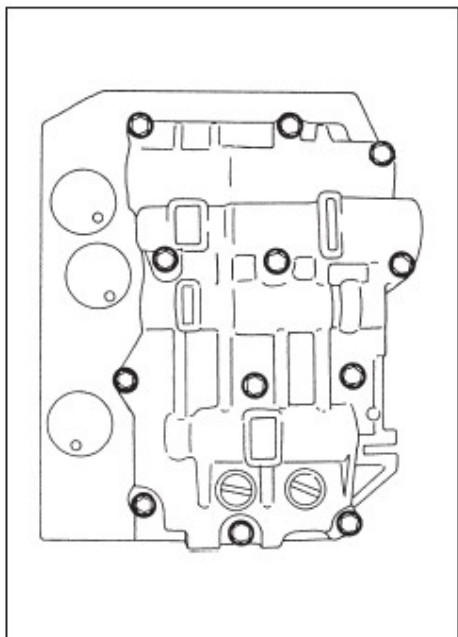
14), Удаляют соленоидную сборку ремней безопасности.

15), Удаляют поршни гидроаккумулятора и пружины. Чтобы удалить С0 (1), С2 (2) и В1 (3) поршни гидроаккумулятора и пружины, помещают тряпку на поршни, чтобы ловить каждый поршень. Чтобы удалить поршни, вызовите сжатый воздух низкого давления (1 kg/cm², 15 psi, 100 kPa, max) в отверстие (4) как показано в числе, и суйте каждый поршень в тряпку. Чтобы удалить В0 и поршни гидроаккумулятора С1 и пружины, удалите каждую прокладку пружинного кольца и аккумулятора, затем удалите пружину и поршень.

ОТМЕТЬТЕ: не выдвигайте поршни гидроаккумулятора с пальцами или чем-либо прежде, чем удалить их. Подталкивание их может заставить сжатую жидкость в аккумуляторе извергаться из отверстия и добираться до Вашего лица и одежды.

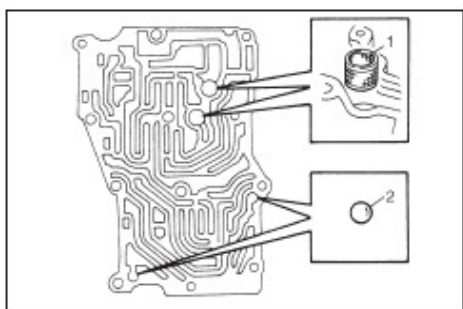
1. Верхний корпус клапана
2. Верхняя прокладка корпуса клапана
3. Пластина корпуса клапана
4. Более низкая прокладка корпуса клапана
5. Более низкий корпус клапана
6. Основная клапанная втулка регулятора
7. Основной толкатель клапана регулятора
8. Основная клапанная пружина регулятора
9. Моечная машина
10. Основной клапан регулятора
21. Вторичный клапан регулятора
22. Ручной клапан
23. Подведите клапан № 1
24. Подведите клапан № 1 втулки
25. Ключевые (короткие)
26. Ключ (долго)
27. Нефтяной сетчатый фильтр
28. Более классный байпасный клапан
29. Более классная пружина байпасного клапана
30. Стальной шар
31. Регулирующий клапан запираания
11. Втулка регулирующего клапана запираания
12. Регулирующий клапан запираания
13. Регулирующий клапан запираания предлагает более высокую цену
14. Клапан сигнала запираания включается
15. Клапан сигнала запираания
16. Клапанная пружина сигнала запираания
17. Подведите клапан № 2 втулки
18. Подведите клапан № 2
19. Вторичный клапан регулятора включается
20. Вторичная клапанная пружина регулятора

РАЗБОРКА КОРПУСА КЛАПАНОВ



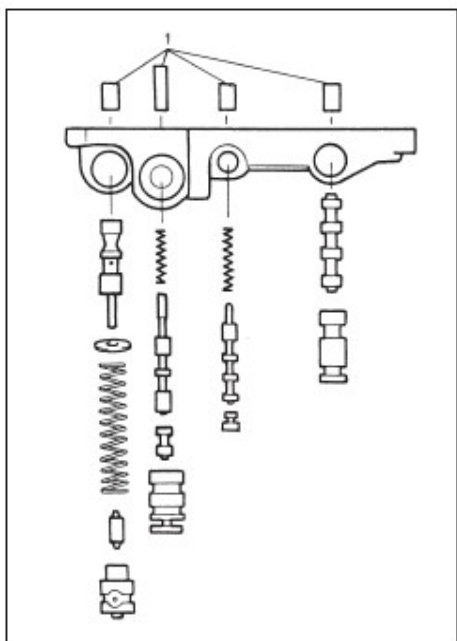
- 1) Удаляет ручной клапан.
- 2) Удалите 12 болтов из более низкого корпуса клапана.

ОТМЕТЬТЕ: есть 4 различных видов болта, устанавливающего верхний и более низкий корпус клапана. Не перепутывайте их и помните, где они установлены. При отделении более низкого и верхнего корпуса клапана, бояться позволять стальному шару, чтобы уменьшиться.

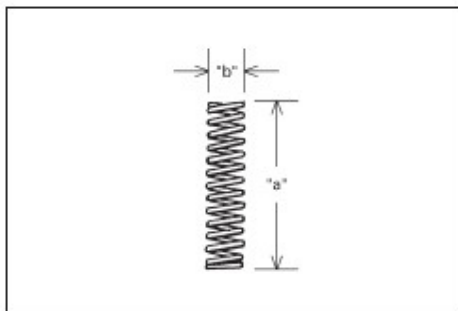


ВЕРХНЯЯ РАЗБОРКА КОРПУСА КЛАПАНА

1. Удаляет нефтяные сетчатые фильтры (1) и стальные шары (2).



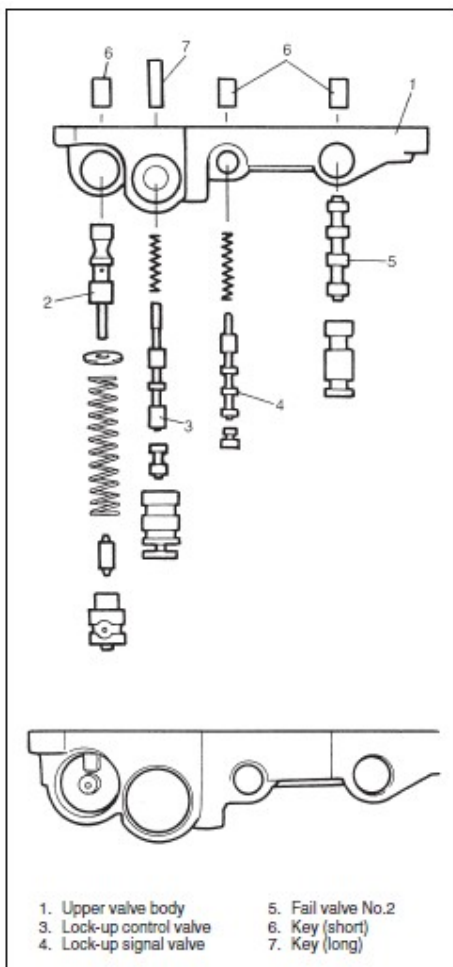
- 2) Удалите ключи (1).
- 3) Вытащите все втулки, клапаны, плунжеры, пружины и моечную машину.



Reference

Основная клапанная пружина регулятора (пружина сжатия)

Пружина	Свободная длина "а" (мм)	Внеш.диаметр"b"(мм)
Основная клапанная пружина регулятора	79.2	18.0
пружин регулирующего клапана Запираания	31.1	8.5
клапанных пружин сигнала Запираания	36.1,	8.5



СБОРКА

1) Применяют жидкость А/Т к каждому клапану, моечной машине пластины, пружине, плунжеру, втулке и ключу. Вставьте основной клапан регулятора (2), приблизительно половина пути тогда помещает моечную машину пластины и пружину. Продвиньте в основном клапане регулятора ass'y полностью в. Плунжер вставки со втулкой и держит их ключом.

ОТМЕТЬТЕ:

Отметьте местоположение ключа, показанного на картине. У пружины сжатия есть краска цвета идентификации желтых.

Отметьте руководство основного клапана регулятора.

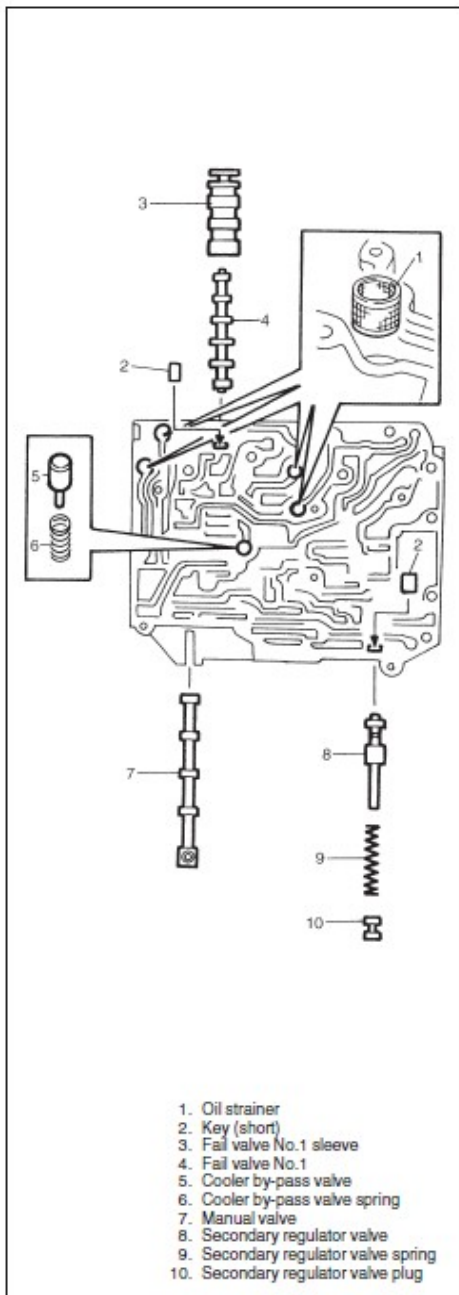
2) Примените жидкость А/Т к каждому клапану, пружине втулки, свече зажигания и ключу и вставьте их, затем установите их с ключом.

ОТМЕТЬТЕ:

Отметьте руководство подвести клапана.

1. Установите нефтяные сетчатые фильтры (1) и поместите стальные шары (2).

ОТМЕТЬТЕ: Чистый нефтяной сетчатый фильтр перед монтажом.

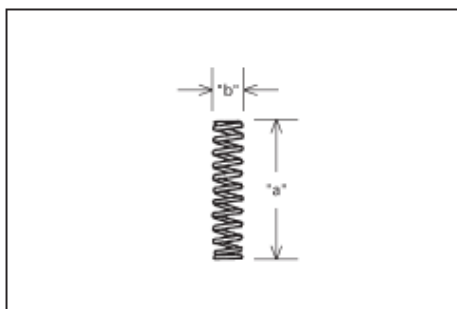


БОЛЕЕ НИЗКАЯ РАЗБОРКА КОРПУСА КЛАПАНА

1) Удаляет нефтяные сетчатые фильтры (1).

2) Удалите электромагнитные клапаны, если все еще приложено.

1. Удалите ключи (2) и вытащите всю втулку, свечу зажигания, пружину и клапаны.



Ссылка

Вторичная Клапанная пружина Регулятора (пружина сжатия)

Свободная длина "a": 38.7 мм

Внеш. Диаметр "b": 8.8 мм

Более классная пружина Байпасного клапана

Свободная длина "a": 22.8 мм

Внеш. Диаметр "b": 8.0 мм

СБОРКА

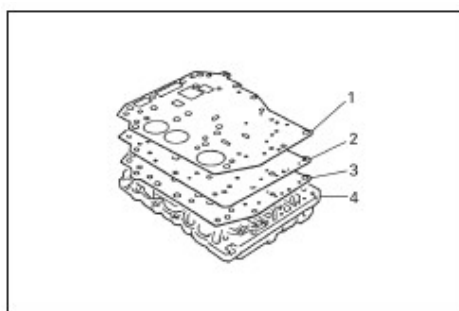
1) Смажьте жидкостью А/Т каждый клапан, пружину, втулку и ключ. Вставьте их, затем установите ключ.

ОТМЕТЬТЕ:

Удостоверьтесь, что подвести клапан № 2 и вторичный клапан регулятора вставлен в правильном направлении.

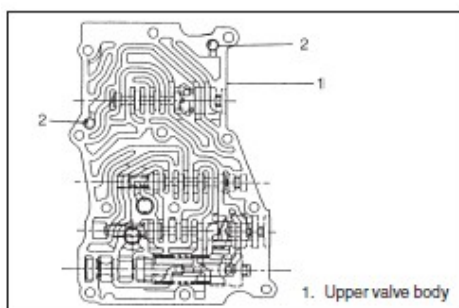
2) сетчатые фильтры масла Вставки, чтобы понизить корпус клапана.

ОТМЕТЬТЕ: Очистите нефтяной сетчатый фильтр перед монтажом.

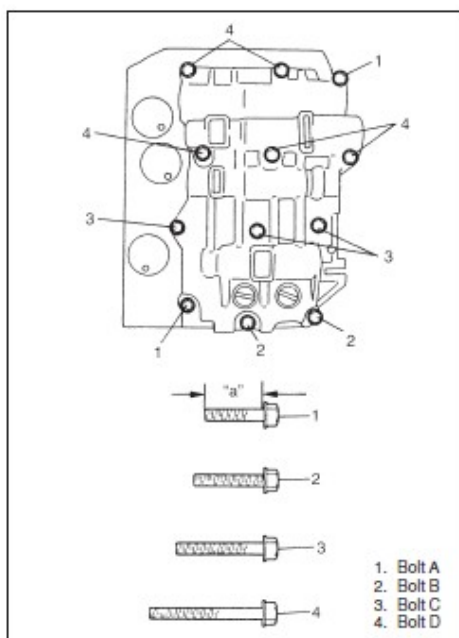


СБОРКА КОРПУСОВ КЛАПАНА

1) Устанавливает прокладку для более низкого корпуса клапана (3), пластина корпуса клапана (2) и прокладку для верхнего корпуса клапана (1), чтобы понизить корпус клапана (4).



2) Удостоверьтесь, что стальные шары (2) в местоположении, показанном в числе.



3) Соберите более низкий корпус клапана с прокладками и пластиной по верхнему корпусу клапана.

Сначала сожмите болты тогда другие болты. Крутящий момент затяжки (а): 5.5 N.m (0.55 кг-м.)

ПРИМЕЧАНИЕ: Бойтесь падать стальные шары прочь. Есть четыре вида болтов, устанавливающих верхний и более низкий корпус клапана. Обратитесь к столу ниже для технических требований болта.

Обозн.	Длина	Кол-во
A	20 мм	2
B	23 мм	2
C	29,5 мм	3
D	42 мм	5

1. Bolt A
2. Bolt B
3. Bolt C
4. Bolt D

4) Устанавливают ручной клапан к корпусу клапана сборки